Internationaler Fachkongress der
Schweiß- und Verbindungstechnik

join-ex 2012 Wien

10. + 11. Oktober 2012

Congress Center der Messe Wien

Programm

SZA

www.sza.info

iiw

EWF

ACR
AUSTRIAN COOPERATIVE RESEARCH
KOOPERATION MIT KOMPETENZ

Mittwoch, 10.10.2012

8:45 **ERÖFFNUNG** / Alfred Freunschlag, Schweißtechnische Zentralanstalt (SZA)

Sektion 1: SCHWEISS– UND VERBINDUNGSTECHNOLOGIEN VON METALLEN UND NICHTMETALLEN

Vorsitz: Herbert Staufer

9:00 - 9:30 CMT Twin – das Beste aus zwei Technologien vereint in einem Prozess / A. Millinger, Fronius International GmbH

9:30 - 10:00 Einfluss von Schutzgasen und Schutzgasführung auf die Nahtqualität beim Laserschweißen / C. Kaya, ALTEC GmbH

10:00 - 10:30 Hybridfügetechnik - Punktschweißen/Kleben von Leichtmetalllegierungen / J. Schodl, ofi Österreichisches Forschungsinstitut für Chemie und Technik

Pause

10:45 - 11:15 Einfluss von Schweißeinrichtungskomponenten auf die Prozesssicherheit beim Widerstands punktschweißen hochfester Stähle für den Rohkarosserie-Leichtbau / G. Weber, BAM

11:15 - 11:45 Artfremdes Fügen von Magnesium im Karosseriebau / R. Vallant, TU Graz, Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik

11:45 - 12:15 Materialhybrides schweißen und fügen von Werksoffen mit unterschiedlichen Schmelzpunkten. Die Elektromagnetische Pulstechnologie im industriellen Einsatz / P. Pasquale, PSTproducts GmbH

MITTAGSPAUSE

Sektion 2: MESS– UND PRÜFTECHNIK

Vorsitz: Gerhard Liedl

13:15 - 13:45 Ultraschallprüfung mit Phased Array und TOFD / U. Buecher, Olympus Austria GmbH

13:45 - 14:15 AVG mit Phased Array - Welche Möglichkeiten bieten uns Gruppenstrahler? / Y. Oberdörfer, GE Sensing & Inspection Technologies GmbH

Pause

Sektion 3: NEUE TECHNIKEN UND TRENDS

Vorsitz: Gerhard Liedl

14:30 - 15:00 Qualifizierung von wärmearmen MSG-Schweißverfahren für Leichtbaukonstruktionen mit strukturierten Halbzeugen / L. Schleuß, BTU Cottbus, Lehrstuhl Füge– und Schweißtechnik

15:00 - 15:30 Neue Lichtbogenarten – Perfekte Schweißtechnik – Blick in die Zukunft / D. Kocab, EWM HIGHTEC WELDING GmbH

15:30 - 16:00 Praktische Anwendungen eines höherfrequenten Hämmerverfahrens (PIT) in der Industrie / P. Gerster, PITEC GmbH

16:00 - 16:30 Atmen unter härtesten Bedingungen / G. Franz-Zumtobel, 3M

ab 18:00 **KONGRESSABEND AM SZA-STAND, HALLE A STAND A0938**

(Alle Personen ohne Titelbenennung)

Donnerstag, 11.10.2012

8:30 **ERÖFFNUNG** / Alfred Freunschlag, Schweißtechnische Zentralanstalt (SZA)

8:40 - 9:00 **Plenarvortrag:** Elektronenstrahlschweißen - Schlüsseltechnologie für High-End Anwendungen / C. Sommitsch, TU Graz, Institut für Werkstoffkunde und Schweißtechnik

Sektion 4: ZUSATZWERKSTOFFE UND GASE

Vorsitz: Georg Matzner

9:00 - 9:30 Warmfeste Fülldrähte für Einsatztemperaturen bis 625°C / S. Baumgartner, Böhler Schweißtechnik Austria GmbH

9:30 - 10:00 Schweißschutzgas: Hilfsstoff oder optimierendes Werkzeug? / F. Steller, Linde AG

Pause

Sektion 5: QUALIFIZIERUNG / ZERTIFIZIERUNG / NORMENARBEIT

Vorsitz: Georg Matzner

10:15 - 10:45 Compliance through Competence / C. Eady, TWI Certification Ltd.

10:45 - 11:15 EN 1090 – Einführung und praktische Umsetzung im Betrieb / F. Felber, STEEL FOR YOU GmbH

11:15 - 11:45 Qualitätssicherung im Stahlbau, Bauproduktenrichtlinie / Bauprodukteverordnung - Eurocode - EN 1090 / G. Bachler, TÜV SÜD SZA Österreich, Technische Prüf-GmbH

11:45 - 12:15 Diskussionsrunde mit den KongressteilnehmerInnen

MITTAGSPAUSE

Sektion 6: AUTOMATISIERUNG / ROBOTIK / SENSORIK

Vorsitz: Christof Sommitsch

13:15 - 13:45 Roboter und Schweißtechnik als prozesstechnische Einheit, am Beispiel „Synchroweld“ / J. Bauer, YASKAWA Europe GmbH

13:45 - 14:15 ABB Robotertechnik in der metallverarbeitenden Industrie / M. Moosbacher, ABB AG

14:15 - 14:45 aus 6 mach 9 – Die Inflation der Roboterachsen / M. Wihsbeck, igm Robotersysteme AG

14:45 - 15:15 Drahtfördersysteme für Laserapplikationen / R. Weber, Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG

Pause

Sektion 7: RAPID-PROTOTYPING UND –TOOLING

Vorsitz: Christof Sommitsch

15:30 - 16:00 High Power Density Welding with CNC Precision / F. Cheaitany, Sulzer Markets and Technology Ltd.

16:00 - 16:30 Prozess- und applikationsoptimierte Gasdüsen für die Lasermaterialbearbeitung unter Ausnutzung generativer Fertigungsverfahren / S. Lorenz, Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik und Werkstoffprüfung

(Alle Personen ohne Titelbenennung)

Besuchen Sie uns auch auf der Fachmesse SCHWEISSEN/JOIN-EX

SCHWEISSTECHNISCHE ZENTRALANSTALT (SZA)
Halle A - A0938

MUSTERWERKSTATT
Halle A - A0836

VIRTUAL WELDING
Halle A - A0836 + A1045

Kongressbüro:

Schweißtechnische Zentralanstalt (SZA)
Martina Leibl
Arsenal, Objekt 207, A-1030 Wien
Tel.: +43 1 798 26 28-38
Fax: +43 1 798 26 28-65
E-Mail: martina.leibl@sza.info