Zugangsvoraussetzungen zum IWS bzw. SWM-Lehrgang

☐ Gewerblicher Meister, Werkmeister oder 4-jährige technische Fachschule (Alter: min.20 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 2 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

Praktische Ausbildungsnachweise

Schulungsbestätigung (min. 10 LE) od. Normprüfung für:

- ☐ E-Hand
- ☐ MAG
- ☐ WIG
- ☐ Autogen

☐ 2 Normprüfungen in untersch. Schweißverfahren

- ☐ Blech: Position PE ss nb od. Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb od. Positionen PC und PH ss nb

☐ Nachweis für 2 weitere Schweißverfahren durch Schulungsnachweise über jeweils min. 20 LE, Zertifikate od. eine abgeschlossene Ausbildung zum Universalschweißen

⇨ **Hauptlehrgang (der Besuch des Vorbereitungslehrganges ist nicht verpflichtet, wird jedoch empfohlen**

☐ Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf (Alter: min. 21 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 3 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

⇨ **VORBEREITUNGSLEHRGANG**

Praktische Ausbildungsnachweise

Schulungsbestätigung (min. 10 LE) od. Normprüfung für:

- ☐ E-Hand
- ☐ MAG
- ☐ WIG
- ☐ Autogen

☐ 2 Normprüfungen in untersch. Schweißverfahren

- ☐ Blech: Position PE ss nb od. Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb od. Positionen PC und PH ss nb

☐ Nachweis für 2 weitere Schweißverfahren durch Schulungsnachweise über jeweils min. 20 LE, Zertifikate od. eine abgeschlossene Ausbildung zum Universalschweißen

⇨ **Hauptlehrgang**

☐ ohne Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf (Alter: min. 21 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 2 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

Praktische Ausbildungsnachweise

☐ 3 gültige Schweißerprüfungen gemäß ÖNORM EN 287/ÖNORM EN ISO 9606 in unterschiedlichen Schweißverfahren
- ☐ Blech: Position PE ss nb oder Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb oder Positionen PC und PH ss nb
- ☐ Kehlnaht in beliebiger Position

☐ Schulungsnachweis über min. 20 LE im vierten Verfahren

⇨ **VORBEREITUNGSLEHRGANG**

⇨ **Hauptlehrgang**