Informationsblatt zum International Welding Specialist IWS bzw. Schweißwerkmeister Lehrgang

Inhalt und Ziel des IWS bzw. SWM Lehrganges

- Schweißverfahren und Ausrüstung
- Werkstoffe und deren Verhalten beim Schweißen
- Konstruktion und Berechnung
- Fertigung und Anwendungstechnik

Ziel des Lehrganges ist es, Teilnehmern ohne Qualifizierung durch eine gewerbliche Meisterprüfung, einen Werkmeisterabschluss oder eine 4-jährige technische Fachschule den Zugang zum IWS und SWM Lehrgang zu ermöglichen.

Teilnehmer, die alle Zugangsvoraussetzungen gemäß Punkt 2 erfüllen, erhalten, nach erfolgreich abgeschlossener Prüfung auf Verlangen ein IWS Diplom (International Welding Specialist), dass sie als qualifizierten Schweißspezialisten ausweist.

Zugangsvoraussetzung zum IWS bzw. SWM Lehrganges

1. für Teilnehmer **mit Lehrabschluss** in einem metallverarbeitenden Beruf:
   - ☐ Kopie Lehrabschlusszeugnis (in einem metallverarbeitenden Beruf)
   - ☐ Alter: 21 Jahre
   - ☐ schriftlicher Firmennachweis für **3 Jahre** Berufserfahrung in schweißtechnisch relevanten Bereichen

---

2. für Teilnehmer **ohne Lehrabschluss** in einem metallverarbeitenden Beruf:
   - ☐ Alter: min. 21 Jahre
   - ☐ schriftlicher Firmennachweis für **2 Jahre** Berufserfahrung in schweißtechnisch relevanten Bereichen
   - ☐ 3 Normprüfungen in unterschiedlichen Schweißverfahren
     - ☐ Blech: Position PE ss nb oder Positionen PC und PF ss nb
     - ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb oder Positionen PC und PF ss nb
     - ☐ Kehlnaht in beliebiger Position
   - ☐ Schulungsnachweis über min. 20 LE im vierten Verfahren

Anmeldung: **Schweißtechnische Zentralanstalt (SZA)**
Kursreferat Theorie
Arsenal Objekt 207 1030 Wien
Tel.: +43 (0) 1 798 26 28-40 Fax: +43 (0) 1 798 26 28-19
michaela.schimon@sza.at www.sza.at

Schweißtechnische Zentralanstalt
Institut der Schweiß-, Verbindungs- und Prüftechnik

Akkreditierte Personalzertifizierungsstelle, akkreditiertes Prüflabor, Autorisiertes Ausbildungs- und Prüfzentrum der ÖGfZP
Authorized National Body of the European Welding Federation (EWF) and of the International Institute of Welding (IIW)

Zugangsvoraussetzungen zum IWS bzw. SWM-Lehrgang

☐ Gewerblicher Meister, Werkmeister oder 4-jährige technische Fachschule (Alter: min.20 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 2 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

Praktische Ausbildungsnachweise

Schulungsbestätigung (min. 10 LE) od. Normprüfung für:

- ☐ E-Hand
- ☐ MAG
- ☐ WIG
- ☐ Autogen

☐ 2 Normprüfungen in untersch. Schweißverfahren

- ☐ Blech: Position PE ss nb od. Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb od. Positionen PC und PH ss nb

☐ Nachweis für 2 weitere Schweißverfahren durch Schulungsnachweise über jeweils min. 20 LE, Zertifikate od. eine abgeschlossene Ausbildung zum Universalschweißen

⇨ **Hauptlehrgang (der Besuch des Vorbereitungslehrganges ist nicht verpflichtet, wird jedoch empfohlen**

☐ Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf (Alter: min. 21 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 3 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

⇨ **VORBEREITUNGSLEHRGANG**

Praktische Ausbildungsnachweise

Schulungsbestätigung (min. 10 LE) od. Normprüfung für:

- ☐ E-Hand
- ☐ MAG
- ☐ WIG
- ☐ Autogen

☐ 2 Normprüfungen in untersch. Schweißverfahren

- ☐ Blech: Position PE ss nb od. Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb od. Positionen PC und PH ss nb

☐ Nachweis für 2 weitere Schweißverfahren durch Schulungsnachweise über jeweils min. 20 LE, Zertifikate od. eine abgeschlossene Ausbildung zum Universalschweißen

⇨ **Hauptlehrgang**

☐ ohne Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf (Alter: min. 21 Jahre)

Zugang zum IWS Lehrgang	Zugang zum SWM Lehrgang
☐ 2 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten	☐ 5 Jahre Berufserfahrung in schweißtechnischen Gebieten

Praktische Ausbildungsnachweise

☐ 3 gültige Schweißerprüfungen gemäß ÖNORM EN 287/ÖNORM EN ISO 9606 in unterschiedlichen Schweißverfahren
- ☐ Blech: Position PE ss nb oder Positionen PC und PF ss nb
- ☐ Rohr: Position H-L045 ss nb oder Positionen PC und PH ss nb
- ☐ Kehlnaht in beliebiger Position

☐ Schulungsnachweis über min. 20 LE im vierten Verfahren

⇨ **VORBEREITUNGSLEHRGANG**

⇨ **Hauptlehrgang**

Anmeldung zum IWS bzw. SWM

Angaben zur Person

Titel: ..... Vorname: ..... Nachname: .....

Adresse: .....

PLZ/Ort: .....

Tel.: ..... E-Mail: .....

Geb.-Datum: ..... Geb.-Ort: .....

Geb.-Land: ..... Staatsbürgerschaft: .....

Rechnung geht an:

Name: .....

Adresse: .....

PLZ/Ort: .....

Kontaktperson: .....

Tel.: ..... E-Mail: .....

UID Nr: .....

Kurs

Termin des Lehrganges: .....

Berufliche Ausbildung:

- ☐ Gewerblicher Meister, Werkmeister, 4-jährige technische Fachschule
- ☐ Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf
- ☐ Kein Lehrabschluss in einem metallverarbeitenden Beruf vorhanden

Es wird zur Kenntnis genommen, dass ein Kursantritt nur möglich ist, wenn alle erforderlichen Nachweise und Voraussetzungen gemäß den Zulassungsbedingungen vor Kursbeginn erbracht wurden.

Datum: ..... Unterschrift: .....

Gebührenfreie Stornierung ist bis 3 Wochen vor Kursbeginn möglich. Innerhalb von 3 Wochen wird eine Stornogebühr von 40% eingehoben.
Bei Stornierung bis eine Woche vor Kursbeginn wird der gesamte Kursbetrag fällig.

Schweißtechnische Zentralanstalt
Institut der Schweiß-, Verbindungs- und Prüftechnik

Akkreditierte Personalzertifizierungsstelle, akkreditiertes Prüflabor, Autorisiertes Ausbildungs- und Prüfzentrum der ÖGfZP
Authorized National Body of the European Welding Federation (EWF) and of the International Institute of Welding (IIW)